

SAN MARCO

è un marchio di
SAN MARCO GROUP Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Primer

FONDO UNIVERSALE ANTICORROSIVO PER SUPERFICI DIFFICILI



SERIE 163

PRIMER - V.2024-11-12

DESCRIZIONE

PRIMER è un prodotto di fondo monocomponente a base di polimeri sintetici e pigmenti anticorrosivi, dotato di elevata elasticità ed aderenza, particolarmente indicato per superfici difficili come lamiere zincate, rame, alluminio, leghe leggere, PVC, ecc...

PRIMER è caratterizzato da notevole potere anticorrosivo, ottima distensione e buon potere riempitivo ed è inoltre sovraverniciabile con svariati tipi di smalti.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile su:
metalli ferrosi, lamiera zincata, rame, alluminio non anodizzato, leghe leggere, PVC anche in atmosfere particolarmente aggressive.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Natura del Legante: resina alchidica modificata
- Pigmenti anticorrosivi: fosfato di zinco
- Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: $1,27 \pm 0.05$ kg/l.
- Viscosità al confezionamento UNI 8902: 850 ± 30 cps (viscosimetro Rotothinner a 25 °C)
- Essiccazione (a 25 °C e 65% U.R.): 2 ore al tatto; 24 ore in profondità; sovraverniciabile dopo 12 ore.
- SOVRAVERNICIATURA dopo almeno 12 ore con: Smalti alchidici (GLOBAL ULTRA, SINTOLIN, KIRON), Smalti idrodiluibili (Linea UNIMARC), Smalti a rapida essiccazione (MARCORES).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- Superfici in metallo ferroso mai verniciato:
- Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta ed aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (Grado SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale.
 - Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare il PRIMER.

- Nel caso di superfici nuove che non presentano calamina o ruggine è sufficiente sgrassare il supporto con diluente di lavaggio.

Superfici in metallo ferroso già verniciato:

- Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica o manuale, carteggiare le vecchie pitture bene ancorate al supporto per irruvidirle.
- Eliminare la polvere dal supporto.
- Applicare il PRIMER su superfici perfettamente asciutte.
- Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportare completamente le vecchie pitture e la ruggine presente mediante sabbatura al grado SA2 1/2, oppure utilizzando lo SVERNICIATORE SM10 5610014 e successiva accurata pulizia meccanica o manuale.
- Le superfici sabbiate a metallo bianco devono essere ricoperte dal primo strato di PRIMER entro 8 ore.

Superfici zincate in alluminio o leghe leggere:

- Asportare eventuali tracce di ossidi mediante pulizia meccanica o manuale.
- Sgrassare accuratamente con idonee soluzioni alcaline oppure con diluente.
- Eliminare ogni traccia di polvere e procedere all'applicazione di PRIMER su supporto perfettamente asciutto.

Superfici in materiale plastico (PVC):

- Carteggiare la superficie per irruvidirla leggermente.
- Sgrassare e pulire il supporto.
- Applicare il PRIMER su superfici perfettamente asciutte.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

- Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umidità relativa dell'ambiente: <75%

Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Superficie asciutta

- Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.
 - Attrezzi: pennello.
 - Rimescolare accuratamente il prodotto prima della diluizione.
 - Diluizione: con Diluente per smalti rapidi 5070712 al 5%.
 - L'applicazione a spruzzo è effettuabile esclusivamente nell'ambito di attività soggette ai provvedimenti di autorizzazione alle emissioni in atmosfera (artt. 267 e segg. Del D. lgs n. 152/2006), previa diluizione al 20% con Diluente per smalti rapidi 5070712 subito dopo l'uso.
 - La pulizia degli attrezzi va fatta con Diluente per smalti rapidi 5070712 subito dopo l'uso.
 - Resa indicativa: varia in funzione del tipo di supporto.
- Su superfici zincate nuove, leghe leggere, PVC, è sufficiente uno strato di prodotto con una resa di 12-13 mq/l, corrispondenti a 30 micron di spessore.
- Su superfici ferrose o zincate parzialmente arrugginite applicare 2 strati di prodotto, intervallate da almeno 12 ore, con una resa di 6-7 mq/l (a 2 strati), pari ad uno spessore di 60 micron.

MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C

Temperatura minima di conservazione: +5 °C

Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura

adeguate.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (bs): 500 g/l
Il prodotto contiene max: 500 g/l VOC

Infiammabile.

Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Fondo universale anticorrosivo.

Applicazioni, su superfici già predisposte, di fondo universale anticorrosivo PRIMER cod. 1630307, a base di resina alchidica modificata e pigmenti anticorrosivi, in 1-2 strati con consumo minimo di 80 ml/mq su superfici zincate nuove, leghe leggere, PVC e di 140 ml/mq su superfici ferrose/zincate parzialmente arrugginite (consumo rif. a 2 mani).

Fornitura e posa in opera del materiale € al mq.